



注記
 図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

15			
14			
13	手動ハンドル	1	BH-020S SS400
12	ドライブッシュ	1	LFZF12-10
11	ハンドル取付金具	1	SS400 3.2t
10	耐熱カップリング	1	C-651212H PGX-595
9	耐熱接続板	2	PGX-595 5.0t
8	軸受	2	F20112CU セラミック
7	軸受取付基台	2	SUS-304 3.0t
6	シャフトボス	2	B20112CU セラミック
5	フランジ	1	SUS-304 PL=6.0t
4	羽根当て	1	SUS-304 3x10
3	シャフト	1	SUS-304 φ12(センターレス)
2	可動羽根	1	SUS-304 2.0t
1	バタフライ・ダンパー	1	MD-125A PL=2.0t(SUS)
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考(規格・寸法)(DIMENSIONS)

特記

- 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 内外面仕上げは酸洗いとする。
- 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。 外径寸法はインチサイズ(鋼管サイズ)です。
 静圧：±2.0KPa以下 風速：20m/s以下 温度：-10~400℃以下
 ☆ 操作ハンドル部はSS(メッキ)製です、ステンレス製は別途お問い合わせ下さい。

01	回数REV.MARK	承認 APPROVED BY	承認 APPROVED BY	検図 CHECKED BY	名称 TITIF
OCT.10.2009	年月日 DATE	承認 APPROVED BY			
武田 敏治	変更者 REVISED BY	承認 APPROVED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	バタフライ・ダンパー EBPDF-125A-SHU (SUS)
修正済				Takeda 2006.05.10.	
	記事 CONTENTS				

承認 APPROVED BY
 尺度 SCALE 1:3
 単位 UNITS
 設計 DESIGNED BY
 製図 DRAWN BY
 Takeda
 2006.05.10.



変更 REVISIONS
 01
 10
 変更回数 00
 EBPDF-125A-SHU
 図面番号 DRAWING NO.